



tu300f

Tunnel di riscaldamento per fondant
Heating tunnel for fondant
Túnel de calentamiento para fondant
Tunnel de chauffage pour fondant
Trocknungstunnel für Fondant
Нагревательный Туннель Для
Помадной Массы

IT- Il tunnel di riscaldamento TU300F è utilizzato per ottenere una perfetta asciugatura di prodotti ricoperti con fondant. Il riscaldamento avviene tramite ricircolo di aria ad anello con flusso regolabile controllato da termoregolatore e da riscaldatori a raggi infrarossi con isolamento ceramico. La larghezza del nastro, costruito in acciaio inox, è di 300 mm. La velocità di avanzamento è regolabile da 0 a 4,6 m/min. Il tunnel prevede un gruppo riscaldante indipendente ogni 6 metri, con regolazione fino ad un massimo di 75°C.

GB- The TU300F heating tunnel is used to achieve perfect drying of products enrobed with fondant. The heating process is performed by an adjustable flow air loop controlled by a thermo-regulator and infrared ray heaters with ceramic insulation. The stainless steel belt is 300 mm. wide. Belt feed speed is adjustable from 0 to 4,6 m/min. An independent heating unit, adjustable up to a maximum temperature of 75°C, is placed every 6 metres along the tunnel.

ES- El túnel de calentamiento TU300F se utiliza para obtener un secado perfecto de productos cubiertos con fondant. El calentamiento se obtiene a través de recirculación de aire en anillo con flujo ajustable controlado por termorregulador y por calentadores de rayos infrarrojos con aislamiento cerámico. La anchura de la cinta, construida de acero inoxidable, es de 300 mm. La velocidad de avance puede ajustarse desde 0 a 4,6 m/min. El túnel prevé un grupo calentador independiente cada 6 metros, con regulación máxima de hasta 75°C.

FR- Le tunnel de chauffage TU300F est utilisé pour obtenir un séchage parfait des produits enrobés de fondant. Le chauffage se produit par circulation en boucle d'air avec flux réglable, contrôlé par un thermorégulateur et par des unités de chauffage à rayons infrarouges avec isolation céramique. La largeur du ruban, construit en acier inoxydable, est de 300 mm. La vitesse d'avancement est réglable entre 0 et 4,6 m/min. Un groupe de chaud indépendant, avec température réglable jusqu'à un maximum de 75°C, est ajouté tous les 6 mètres de tunnel.

DE- Der Trocknungstunnel TU300F wird für eine perfekte Trocknung von mit Fondant überzogenen Produkten verwendet. Die Trocknung erfolgt über eine ringförmige Luftzirkulation mit einstellbarem Luftstrom, die von einem Temperaturregler und von Infrarotheizern mit Keramikisolierung gesteuert wird. Die Breite des Einlaufförderers aus Edelstahl beträgt 300 mm. Die Geschwindigkeit ist von 0 bis 4,6 m/min. einstellbar. Der Tunnel besitzt alle 6 Meter eine unabhängige Heizgruppe, die bis auf einen Höchstwert von 75°C eingestellt werden kann.

RU- Нагревательный туннель используют для того, чтобы добиться отменного высушивания изделий, покрытых помадной массой. Нагревание осуществляется посредством оборотной рециркуляции воздуха, струя которого регулируется и контролируется терморегулятором и нагревателями с инфракрасным излучением, заключенными в керамические изолирующие кожухи. Ширина ленты, изготовленной из нержавеющей стали, 300 мм. Скорость подачи регулируется от 0 до 4,6 м/мин.

Через каждые 6 метров на туннеле установлен независимый нагревательный блок с системой регулирования до максимум 75°C.



modello/type	lunghezza min./min. length	velocità nastro/belt speed	voltaggio/voltage	potenza/power	dimensioni/dimensions
TU300F-8	8 m	0 ÷ 4,6 m/min	230-400V/50Hz	17 kW	cm 70x910x117h
TU300F-10	10 m				cm 70x1110x117h
TU300F-12	12 m				cm 70x1310x117h

GAMI s.r.l.

Via Lago di Lavarone, 14
36015 SCHIO (VI) ITALY
tel. +39 0445 576205
fax +39 0445 500026
gami@gamitaly.com
www.gamitaly.com