



tr300
tr400
tr600

Tunnel di raffreddamento
Cooling Tunnels
Túneles de Refrigeración
Tunnels de Refroidissement
Kühltunnel
Туннель охлаждения серии

IT- Utilizzati per ottenere una perfetta asciugatura di prodotti ricoperti. Il raffreddamento avviene tramite ricircolo di aria ad anello controllato da termoregolatore. Il gruppo di raffreddamento, di limitata potenza, controlla anche l'umidità per ottenere un ottimo risultato finale. La velocità di avanzamento del nastro è regolabile. I tunnel sono disponibili in diverse lunghezze e larghezze a seconda delle necessità dell'utilizzatore. Ogni 6 metri di tunnel viene aggiunto un gruppo di raffreddamento indipendente e termoregolato, quindi è possibile l'impostazione di diverse temperature.



GB- Used to obtain a perfect drying of enrobed products. The cooling process is performed by a cooled air loop controlled by a thermo-regulator. A low power cooling unit controls humidity in order to obtain an excellent final result. The belt feed speed is adjustable. The tunnels are available in different lengths and widths, according to the user's needs. An independent and thermo-regulated cooling unit is placed every 6 metres along the tunnel, so that different temperatures can be set.

ES- Utilizados para obtener un secado perfecto de productos cubiertos. La refrigeración se realiza a través de la recirculación del aire en anillo, controlada mediante un termostato. El grupo de refrigeración, de potencia limitada, también controla la humedad para obtener un resultado final óptimo. La velocidad de avance de la cinta se puede regular. Los túneles están disponibles en varias longitudes y anchuras en función de las necesidades del usuario. Cada 6 metros de túnel se añade un grupo de refrigeración independiente y termostato; por lo tanto es posible la configuración de varias temperaturas.

FR- Ils sont utilisés pour obtenir un séchage parfait des produits enrobés. Le refroidissement se produit par le biais d'une circulation en boucle d'air contrôlée par un thermostat. Le groupe de froid, à la puissance limitée, contrôle également l'humidité afin d'obtenir un résultat final optimal. La vitesse d'avancement du tapis est réglable. Les tunnels sont disponibles en différentes longueurs et largeurs selon les besoins de l'utilisateur. Tous les 6 mètres de tunnel, un groupe de froid indépendant avec un thermostat est ajouté. Il est donc possible de programmer des températures différentes.

DE- Verwendet für eine perfekte Trocknung der überzogenen Produkte. Der Kühlprozess erfolgt durch Umwälzung von gekühlter Luft, gesteuert von einem Temperaturregler. Ein Kühleinheit mit geringer Leistung kontrolliert die Feuchtigkeit, um ein exzellentes Endresultat zu gewährleisten. Die Geschwindigkeit des Einlaufförderers ist einstellbar. In Abhängigkeit von den Anforderungen des Kunden ist der Tunnel mit verschiedenen Längen und Breiten lieferbar. Der Tunnel weist alle 6 Meter eine Kühleinheit mit unabhängiger Temperaturregelung auf, so dass verschiedene Temperaturen eingestellt werden können.

РУ- Он используется для безупречного охлаждения продуктов с покрытием. Охлаждение производится посредством циркуляции воздуха по замкнутому кругу, контролируемым терморегулятором. Блок охлаждения, ограниченной мощности, контролирует также влажность с тем, чтобы достичь безупречного окончательного результата. Поступательная скорость ленточного конвейера можно регулировать. Туннель предоставляется различной длины и ширины в зависимости от нужд пользователя. Через каждые 6 метров к туннелю добавляется независимый и терморегулируемый блок охлаждения, а значит можно задать различную температуру.



modello/type	lunghezza min./min. length	lung. mod. aggiuntivi/add. modules length	voltaggio/voltage
TR300	4 m	Moduli aggiuntivi di 2 m ciascuno / Additional modules of 2 m each	230/400 V / 50 Hz
TR400	6 m		230/400 V / 50 Hz
TR600	8 m		230/400 V / 50 Hz

GAMI s.r.l.

Via Lago di Lavarone, 14
36015 SCHIO (VI) ITALY
tel. +39 0445 576205
fax +39 0445 500026
gami@gamitaly.com
www.gamitaly.com